

MOBA

CLASIFICACIÓN - ENVASADO - PROCESAMIENTO

Equipamiento para aves

MAXIPACK



THE PARTNER FOR PROFIT

www.moba.nl

Ubicación de las aves en Maxipack



Se abre la bolsa plástica mediante flujo de aire



La máquina Maxipack es una embolsadora automática de productos tanto congelados como frescos, listos para el consumidor final. Como todas las máquinas MOBA, la máquina Maxipack ha sido diseñada y construida con la idea de una fiabilidad máxima y un mantenimiento mínimo. Las partes están hechas de acero inoxidable y plásticos de alta calidad. Todos los componentes sensibles están bien protegidos, por lo que la máquina entera se puede limpiar con alta presión. Una producción realista para una Maxipack con alimentación manual es de aproximadamente 800 aves/hora, en combinación con una máquina Feedlink puede ser de aproximadamente 1100 aves/hora. La producción depende de las condiciones locales, tales como la calidad de la bolsa, la cinta de pegar, y la organización en función de la máquina.

Descripción

La máquina Maxipack es la única máquina embolsadora que realiza un trabajo completo. La única actividad que debe hacer el operador es ubicar las aves en la máquina, y colocar las aves embolsadas cuidadosamente en la caja. El resto de las operaciones tales como abrir la bolsa, empujar las aves dentro de las bolsas, sellar la bolsa con una cinta o un clip de aluminio y el corte de la parte sobrante de la bolsa, las realiza la máquina automáticamente.

Características estándar

- Acero inoxidable
- Plásticos aprobados por la FDA (Administración de Drogas y Alimentos de los Estados Unidos).
- Ruedas debajo de la máquina para moverla de un lugar a otro de embolsamiento.

Opciones

- Selección de peso entre M16-M22
- Selección para usar un sistema de clips o un sistema de cinta para cerrar las bolsas.
- El sistema Feedlink permite una alimentación automática de la línea de enganche.

Feedlink

La máquina Maxipack se puede configurar con Feedlink, un sistema que obtiene automáticamente las aves de la línea de enganche para colocarlas en la Maxipack. Se estima que se pueden procesar unas 1.100 aves por hora. El único proceso que debe llevar a cabo el operador consiste en colocar las aves en una caja, comprobar las bolsas y sellarlas con una cinta o clip de aluminio.

La Maxipack combinada con Feedlink ha resultado ser una máquina fiable, rápida e higiénica. Con esta combinación, tanto el contacto humano con las aves, así como entre ave y ave se reduce a un mínimo y se mejora su calidad. Asimismo, se reduce la pérdida de peso ya que las aves no se amontonan en un contenedor desde su clasificación hasta el envasado.

Feedlink es un sistema universal y resulta apropiado para una línea de enganche de una capacidad de 8.000 aves por hora como máximo. Se puede personalizar para trabajar con una amplia variedad de líneas de enganche. Feedlink tiene un dispositivo de recepción de 17 aves para gestionar picos de peso elevados en poco tiempo.

Colocación de las aves en la bolsa



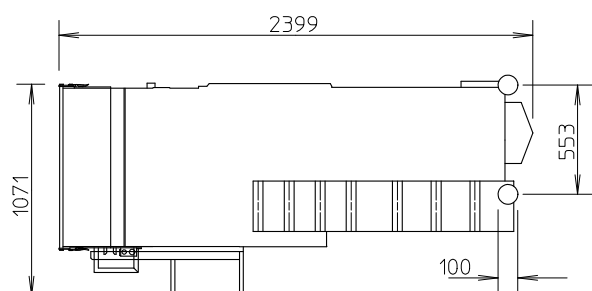
Cierre de bolsa mediante cinta



Especificaciones

MAXIPACK		CINTA	CLIPS
Capacidad	Producción con un operador aproximadamente [aves/hora]	800	750
	Producción con Feedlink aproximadamente [aves/hora]	1,100	1,000
Variable de peso	M16 Configuración (depende del producto final)	600-1,800 g	
	M22 Configuración (depende del producto final)	1,000-2,500 g	
Sistema eléctrico	Sistema trifásico (otros sistemas a pedido)	neutral y toma a tierra	
	Voltaje operativo	380-415 V	
	A pedido	200-240 V	
	Consumo eléctrico	1.4 kVA	
	Frecuencia (especificar)	50 or 60 Hz	
	Sistema eléctrico	Presión durante la operación	8 bar
	Fluctuaciones autorizadas	± 0.5 bar	
	Punto máximo de condensación	3 °C	
	Capacidad total (en m ³ /hora definido como aire libre con una presión de 1 bar)	41 m ³ /hora	

La máquina Maxipack ha probado ser una máquina confiable con una presentación perfecta del producto final embolsado, de todos modos para alcanzar este nivel son necesarias también bolsas y cintas apropiadas. Las especificaciones pertinentes a las bolsas se suministran a pedido. Con respecto a la cinta es importante darse cuenta de que se debe usar una cinta especial para que resista temperaturas muy bajas de congelación. Su proveedor de cinta seguramente conoce cuál es la adecuada.



Resultado: producto embolsado de manera higiénica y fácil

El sistema de agarre Feedlink mueve las aves del regulador a la máquina Maxipack



El sistema electrónico de peso de la línea de enganche determina el destino de las aves.
Un sistema de empuje transfiere las aves de la línea al regulador de Feedlink, desde donde son ubicadas en la máquina Maxipack.



FEEDLINK		
Variable de peso	Adecuada para M16 y M22	600-2,000 g
Regulador	Tamaño del regulador	17 aves
	El regulador manda una señal a la línea de enganche después de	13 aves
Línea de enganche	Capacidad máxima de línea (20 a 25 cm de separación)	8,000 p/hora
	Pechuga y partes libres son enviadas directamente al sistema Feedlink Dos patas en línea de enganche; 9,4 cm de separación. Otros detalles figuran en los gráficos de Moba	
Sistema eléctrico	Sistema trifásico (otros sistemas a pedido)	neutral y toma a tierra
	Voltaje operativo	380-415 V
	A pedido	200-240 V
	Consumo eléctrico	0.7 kVA
	Frecuencia (especificar)	50 or 60 Hz
Distribución del aire	Presión durante la operación	8 bar
	Fluctuaciones autorizadas	± 0.5 bar
	Punto máximo de condensación	3 °C
	Capacidad total (en m ³ /hora definido como aire libre con una presión de 1 bar)	6 m ³ /hora

Para consultar nuestras oficinas en el mundo y nuestra red de agentes, por favor visite www.moba.nl